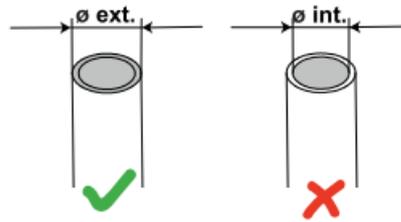


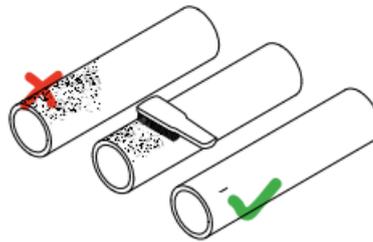


## CHOISISSEZ LE BON RACCORD

MANCHON		ADAPTEUR	
mm	DN	mm	
39 - 52	50	39 - 52	
49 - 64	50	49 - 64	
63 - 83	60/65	63 - 83	
72 - 93	-	-	
78 - 103	80	78 - 103	
87 - 117	80/100	87 - 117	
100 - 130	100	100 - 130	
117 - 147	125	117 - 147	
138 - 168	-	-	
152 - 182	150	152 - 182	
172 - 202	-	-	
198 - 228	200	198 - 228	
217 - 257	-	-	
245 - 285	200 250	245 - 285	
300 - 340	300	300 - 340	
340 - 380	300 350	340 - 380	
390 - 430	400	390 - 430	

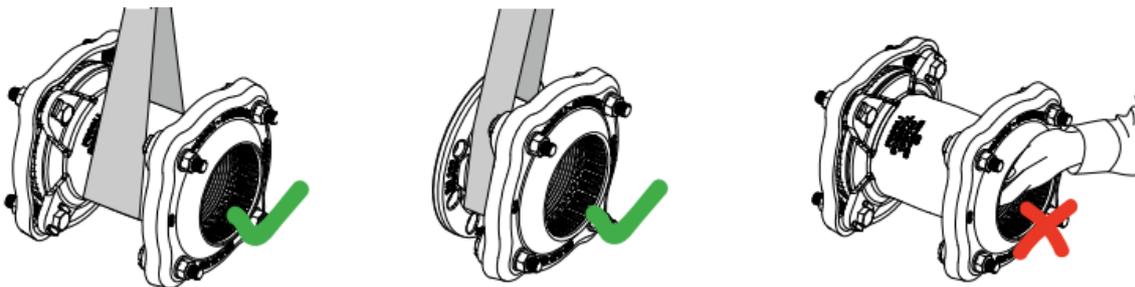


1. Choisir le raccord en fonction du diamètre extérieur du tuyau.



2. Nettoyer le tuyau

## MANUTENTION



Le raccord doit être manipulé, transporté, et stocké avec soins.

Les outils mécaniques pour soulever ou manipuler les raccords doivent être appropriés et appliqués tel que représenté.

Les informations contenues dans cette fiche produit sont données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles sans préavis.



## DÉSSERRER



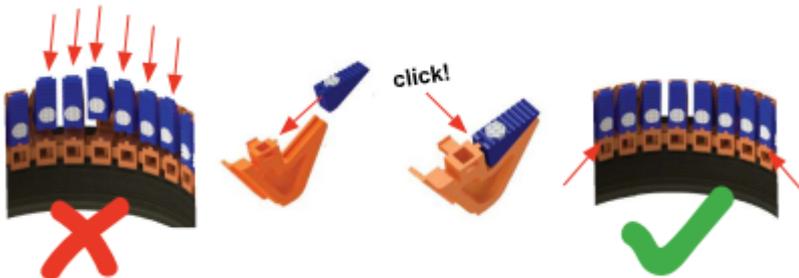
Dévisser les vis manuellement, mais sans les retirer. (voir tableau page 4 pour les manchons et page 5 pour les adaptateurs).

## VÉRIFICATION DU PRODUIT



Vérifier que les griffes sont correctement positionnées

## PROCÉDURE DE CORRECTION DES GRIFFES



Insérer les griffes libres dans le support de griffe jusqu'à ce que vous entendiez un « clic »

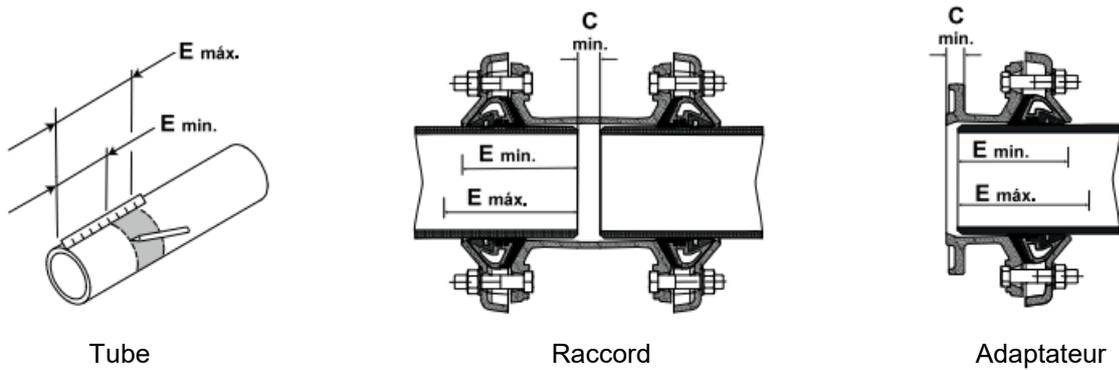
Les informations contenues dans cette fiche produit sont données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles sans préavis.

RECOMMANDATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les offres que nous pouvons être amenés à donner ou à faire n'impliquent de notre part aucune garantie. Il n'est pas de notre ressort d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis.

Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

Lors de vos achats, vérifier que la présente fiche produit est bien la plus récente.



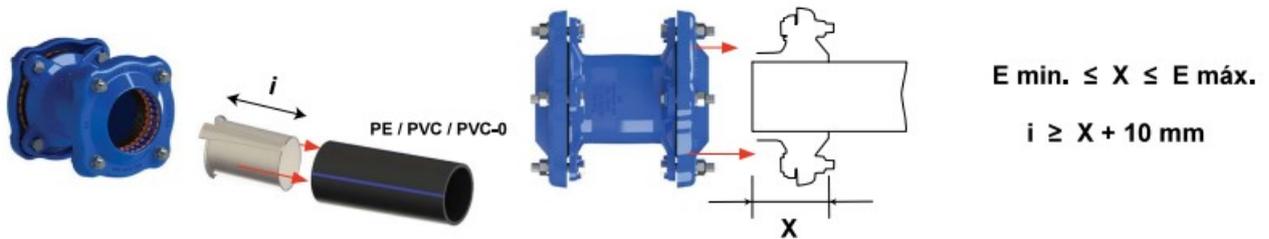


Marquer la profondeur d'insertion dans le tube (voir tableau page 4 pour les manchons et page 5 pour les adaptateurs).

Les tubes doivent être insérés dans le joint à une profondeur  $E \text{ min.} \leq X \leq E \text{ max.}$

### POUR TUBE PE / PVC / PVC PRESSION

Il faut installer à l'intérieur du tube une bague (réf INIX)



La longueur de la bague doit être  $i \geq X + 10 \text{ mm.}$



Vérifier que la bague soit appropriée au diamètre intérieur du tube.

Insérer la bague jusqu'à ce que la languette touche l'extrémité du tube.

Faire glisser la cale uniformément jusqu'à ce que le corps de la bague entre en contact avec la surface intérieure du tube. Marquer la cale à 5-10 mm du haut du tube et couper l'excédent.

Tapotez doucement la cale de la bague uniformément jusqu'à ce que la cale affleure la surface du tube.

Les informations contenues dans cette fiche produit sont données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles sans préavis.

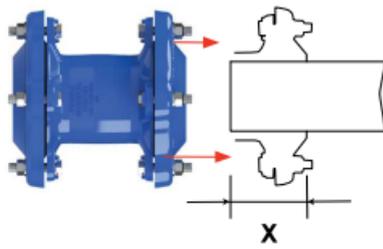
RECOMMANDATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les offres que nous pouvons être amenés à donner ou à faire n'impliquent de notre part aucune garantie. Il n'est pas de notre ressort d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis.

Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

Lors de vos achats, vérifier que la présente fiche produit est bien la plus récente.



## POUR AUTRES TUBES



$$E \text{ min.} \leq X \leq E \text{ máx.}$$

## SERRER



Serrer les vis manuellement. (voir tableau page 4 pour les manchons et page 5 pour les adaptateurs).

## LE MANCHON

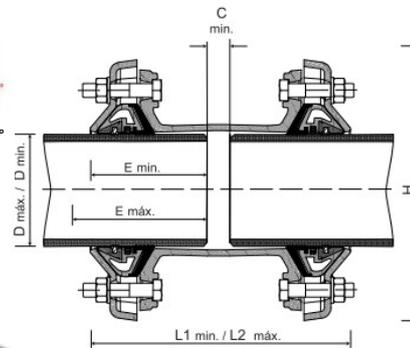


Déviatión angulaire maximale : 8°



Água potável

PFA = 16 bar

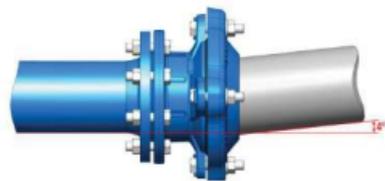


D min. / máx.	L1 min. mm	L2 máx. mm	H mm	E min. mm	E máx. mm	C min. mm	i mm
39/52	233	250	162	90	115	20	175
49/64	231	250	175	90	115	20	175
63/83	258	286	209	105	133	20	175
72/93	257	286	217	105	133	20	175
78/103	250	286	229	105	133	20	175
87/117	244	286	243	105	133	20	175
100/130	253	299	256	105	140	20	175
117/147	253	299	273	105	140	20	175
138/168	253	299	294	105	140	20	175
152/182	288	330	308	115	155	20	200
172/202	288	330	325	115	155	20	200
198/228	288	330	354	115	155	20	200
217/257	300	359	392	130	170	20	225
245/285	383	440	434	150	210	20	225
300/340	383	440	479	150	210	20	225
340/380	383	440	519	150	210	20	225
390/430	383	440	571	150	210	20	225

D min. / máx.	Parafusos	Binários
39/52	M12 19mm	50 - 70 Nm
49/64	M12 19mm	50 - 70 Nm
63/83	M12 19mm	50 - 70 Nm
72/93	M12 19mm	50 - 70 Nm
78/103	M12 19mm	50 - 70 Nm
87/117	M12 19mm	50 - 70 Nm
100/130	M16 24mm	90 - 120 Nm
117/147	M16 24mm	90 - 120 Nm
138/168	M16 24mm	90 - 120 Nm
152/182	M16 24mm	90 - 120 Nm
172/202	M16 24mm	90 - 120 Nm
198/228	M16 24mm	90 - 120 Nm
217/257	M16 24mm	90 - 120 Nm
245/285	M16 24mm	90 - 120 Nm
300/340	M16 24mm	90 - 120 Nm
340/380	M16 24mm	90 - 120 Nm
390/430	M16 24mm	90 - 120 Nm



# L'ADAPTATEUR

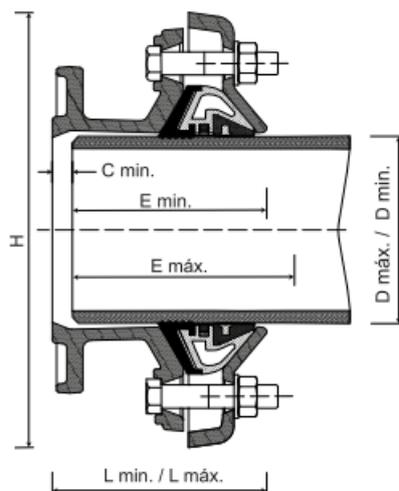


Déviatión angulaire maximale : 8°



Água potável

**PFA = 16 bar**



DN Flange	D min. / máx.	PN	L1 min. mm	L2 máx. mm	H mm	E min. mm	E máx. mm	C min. mm	i mm	Parafusos	Binários
50	39/52	10/16	129	138	195	90	120	15	175	M12	19mm 50 - 70 Nm
50	49/64	10/16	128	138	197	90	120	15	175	M12	19mm 50 - 70 Nm
60/65	63/83	10/16	129	143	209	105	128	15	175	M12	19mm 50 - 70 Nm
80	78/103	10/16	125	143	229	105	128	15	175	M12	19mm 50 - 70 Nm
80/100	87/117	10/16	121	143	243	105	128	15	175	M12	19mm 50 - 70 Nm
100	100/130	10/16	127	150	256	105	130	20	175	M16	24mm 90 - 120 Nm
125	117/147	10/16	127	150	273	105	130	20	175	M16	24mm 90 - 120 Nm
150	152/182	10/16	147	168	308	115	145	20	175	M16	24mm 90 - 120 Nm
200	198/228	10/16	147	168	354	115	145	20	200	M16	24mm 90 - 120 Nm
200	245/285	10/16	251	280	424	150	180	95	200	M16	24mm 90 - 120 Nm
250	245/285	10/16	191	220	420	150	180	30	225	M16	24mm 90 - 120 Nm
300	300/340	10/16	191	220	479	150	180	30	225	M16	24mm 90 - 120 Nm
300	340/380	10/16	271	300	519	150	180	110	225	M16	24mm 90 - 120 Nm
350	340/380	10/16	191	220	520	150	180	40	225	M16	24mm 90 - 120 Nm
400	390/430	10	191	220	571	150	180	40	225	M16	24mm 90 - 120 Nm
400	390/430	16	191	220	571	150	180	40	225	M16	24mm 90 - 120 Nm

